

RAPID BOND



85042 Rapid Bond 250 ml
86031 12 Korte kleine nozzles
85045 6 lange nozzles

Een 2-componenten verlijmingsmiddel op basis van methacrylaat, verpakt in een eenvoudig te gebruiken 2K standaard patroon of in een duo-patroon van 50ml.



85043 Rapid Bond 50 ml



85251 Rapid Bond 15 minuten 250 ml
85253 Rapid Bond 60 minuten 250 ml

Eigenschappen

- Hoge impactsterkte
- Hecht zonder primer op de meeste metalen
 - waaronder staal en aluminium
- Mengnozzles van hoge kwaliteit
- Uitstekende bestand tegen koolwaterstof, zuren en **zoutoplossingen**
- Meest recente acrylische elastomeren

Voordelen

- Ideaal voor gebruik bij de structurele verlijming van metalen en composieten
- Minimale oppervlakte voorbereiding
- Kleine inhoud in mengnozzles (weinig verspilling)
- Ruime waaier aan toepassingsmogelijkheden onder **zware omstandigheden**
- Grote vulcapaciteit, snelle harding hoge treksterkte

Toepassingen

Ideaal voor gebruik bij structurele verlijming van metalen (inbegrepen aluminium en staal) GRP composieten, kunststof, (inbegrepen ABS, acryl, vinyl, PVC, polycarbonaten) epoxy en gelachtige materialen waarbij een hoge impactsterkte vereist is.

Typische toepassingen :
Deurbekledingen, bumpers, spoilers van voertuigen, ventilatorbehuizing, lijstwerk, reclameborden en displays

Instructies

Altijd te gebruiken in een goed geventileerde omgeving. Wanneer componenten vermengd worden met elkaar ontstaat er een warmteontwikkeling. De hoeveelheid warmte hangt af van de dikte van de hechtingslijn.

1. Het te verlijmen oppervlak afschuren met een medium korrel schuurpapier, daarna schoonvegen.
2. Bij voorkeur met KENT Acrysol of Soft Surface Cleaner reinigen
3. Balanceer het patroon (zich ervan verzekeren dat de 2 producten uitgeperst worden)
4. De mengnozzle vastmaken en in het pistool schuiven
5. Pers de eerste 20mm van de Rapid Bond uit om een juiste menging te bekomen in de nozzle.
6. Breng Rapid Bond aan op slechts één zijde, duw de delen samen met de vingers. Hard duwen is niet nodig.
7. Inwerkingssterkte reeds bereikt na 5 – 7 minuten
8. Gebruik een scherp gereedschap om het overtollige aan lijm te verwijderen, uitgeharde lijm kan verwijderd worden door shuren.

NB Breng Rapid Bond steeds aan in rupsvormen op het oppervlak.

Het verlijmingsmiddel niet uitspreiden alvorens de twee oppervlakken samengebracht zijn.

DS210

Hints & Tips

De lengte van de Quadro Nozzle verminderd de druk bij het extruderen en legt ook minder kracht bij het gebruik van het pistool. Mengen duurt ook minder lang waardoor minder verspilling.



Certificate No. 1427
ISO 9001:2008

RAPID BOND



Technische Informatie

Part nummer:	85042 85043	Impact sterkte:	21K Joules/m
Beschrijving:	Rapid Bond	Treksterkte	31-32Mpa at 24° C
Houdbaarheid:	9 maanden na fabricatiedatum	MSDS:	ja
Gemiddelde treksterkte:	20N/mm ²	Werktijd	4 – 6 min
Gevareninfo:	irriterend en licht ontvlambaar	Afscheurweerstand:	20-25 Mpa at 24° C
Shore A	95	Maximale Treksterkte	6-7 %
Kleur	amber / gebroken wit	Soortelijk Gewicht @24°	0,97 ongev
Werktemperatuur	- 40 to + 100° (constant)	Verlijmingsmiddel @ 25°	0.97 ongev.
Gemiddelde krimpung	< 5%	Uitharding	24 uren
Mengratio	1 : 1	Viscositeit	40000 – 60000 cps
Opvulcapaciteit	tot 4.5mm	Treksterkte modulus	938-966 Mpa
Douanecode : 3923 50 90 00 (Nozzles)			
	3506 1000 (Rapid Bond)		

Verwante Producten

Plastic Repair Gun 34378 , Acrysol 34707

Markt Segmenten



Veiligheidsvoorschriften



licht
ontvlambaar



Irriterend

R36/37/38 Irriterend voor de ogen, huid en ademhalingswegen
R43 Kan overgevoeligheid veroorzaken bij contact met de huid .
S24 Aanraking met de huid vermijden
S37 Draag geschikte handschoenen
S60 Deze stof en de verpakking als gevaarlijk afval afvoeren .

Bevat Methyl methacrylaat

Om u in staat te stellen de meest geschikte Persoonlijke Beschermings- en Veiligheidsmiddelen aan te wenden bij het gebruik van onze producten, adviseert KENT u de richtlijnen zoals die op de verpakking van het product vermeld staan, nauwkeurig op te volgen. De richtlijnen staan er voor uw veiligheid en KENT levert een assortiment Persoonlijke Beschermings- en Veiligheidsmiddelen zoals kleding, brillen, gelaatsschermen en maskers conform de meest recente Europese voorschriften. Heeft u behoefte aan aanvullend advies, neem dan contact met ons op zodat wij u daarbij kunnen assisteren. Telefoon: BE +32 10 48 76 40 - NL +31 85 4868360

Voorwaarden

Niets uit deze uitgave mag worden veeleelvoudig en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of welke andere wijze dan ook zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Kent Belux sprl/bvba of Kent Nederland B.V.

Kent Belux sprl /bvba stelt deze publicatie met de grootst mogelijke zorg samen maar kan geen aansprakelijkheid aanvaarden voor eventuele schade die zou kunnen voortvloeien uit enige fout die in deze uitgave zou kunnen voorkomen door onnauwkeurigheden of nalatigheden in de informatie of voor schade ten gevolge van of in verband met het gebruik van deze informatie. Kent Belux sprl/bvba en Kent Nederland B.V. handelen onder de naam KENT.

Vestigingsadres:

Kent Belux sprl/bvba
Rue Emile Francqui, 4
1435 Mont-Saint-Guibert
BTW: BE 0414.239.587
Kent Nederland B.V.
Minervum 7444-G - 4817 ZG Breda.
BTW : NL 8172.47.658.B01

KENT Belux Sprl/Bvba : Rue Emile Francqui, 4 – 1435 Mont-Saint-Guibert
Tel: +32 10 48 76 40 Fax: +32 10 24 34 53 www.kenteurope.com

KENT Nederland BV. Minervum 7444-G - 4817 ZG Breda
Tel: +31 85-4868360 Fax: +31 85-4868369 www.kenteurope.com

RAPID BOND



Bijkomende Informatie

In het algemeen :

De structurele twee-componentenlijm maakt deel uit van de meest efficiënte verlijmingsproducten op de markt. (Er bestaan vele verschillende structurele lijmen zoals epoxy, polyurethaan en acryl (methacrylaat). Acryllijmen zijn het beste bestand tegen het afscheuren.

Deze opbouwmethode heeft zeker veel voordelen :

- * Lijmen van een grote diversiteit aan materialen .
- * Lijmen van « gemengde » materialen
- * Een goede spanningsverdeling
- * Zeer goede mechanische eigenschappen bij het afscheuren en het wringen
- * Snelle uitharding
- * Economisch bij gebruik want « MOET » aangebracht worden in dunne lagen.
- * Kan aangebracht worden zonder mechanische bevestigingen (op voorwaarde dat er gebruik gemaakt wordt van de aangeduide waarden.
- * Veroudering met de tijd

Technische informatie en voorzorgen bij gebruik

1. Bij het verlijmen mag de dikte van de lijm NOOIT dikker zijn dan 2mm. De ideale dikte bij afwerking is 0.1mm. Indien de laag meer dan 2mm is, zal de exothermische reactie te groot zijn en zal de lijm aan kwaliteit en eigenschappen vernietigd worden (vandaar het economisch gebruik van dit product daar dit product heel duur is bij alle merken (3M, Sikaflex Plexus...))Opgelet : we spreken hier wel over verlijmen maar niet over het opvullen van gaten.
2. De onderdelen altijd goed ontvetten alvorens te verlijmen. .
3. Bij het verlijmen van metaal, dient deze ABSOLUUT behandeld te worden tegen roest, indien er toch roest is, zal deze de lijm vernietigen.
4. ALTIJD een veiligheidsfactor nemen om de weerstand van de trekkracht of afscheuring te verminderen indien er mensen bij het verlijmen aanwezig zijn. verminderen, t.t.z. een veiligheidsfactor van 10 . EX : 350N/Cm^2 = indien mensen aanwezig: 35N/Cm^2 rekening houdend met de hoeveelheid van lijm.
5. Bestendig tegen zeewater is een zeer groot voordeel, niet alle lijmen hebben deze eigenschap. Rapid Bond is bestendig tegen zeewater.
6. Rapid Bond is flexibel en heeft een uitzettingscoëfficiënt, materialen bezitten eveneens een eigen uitzettingscoëfficiënt. Bij het samenbrengen van dezelfde materialen is dit geen probleem, opgepast bij het verlijmen van verschillende materialen met een totaal verschillend uitzettingscoëfficiënt en waarvan het verlijmen langer duurt (.....) kan dit bij een temperatuurschommeling een verandering in de uitzetting teweeg brengen en de lijm zullen vernietigen.

us op dit is niet de lijm die schuldige is, maar het gebrek aan informatie de klant bij aankoop. Weet ALTIJD wat de klant wil doen met de lijm.

Vergelijking tussen de Quaddro Kent et deze van Plexus

Quaddro

Gewicht voor gebruik	9.33 g
Gewicht na gebruik	17.15 g
Verlies van Rapid Bond	7.82 g

Plexus

Gewicht voor gebruik	8.59 g
Gewicht na gebruik	22.04 g
Verlies van Rapid Bond	13.45 g

Tot slot, het verlies is 72% met het mondstuk Plexus. Het mengsel is niet optimaal en de stroom van de kleefstof is te snel zelfs met een lichte druk wat betekent dat het resultaat niet correct is.